

ООО «Теплотекс АПВ»



Контактная информация:

Адрес: 105064, г. Москва, ул. Казакова, дом 8-8а, строение 2

Тел./Факс: (495) 775-23-87 / (495) 775-39-97

Представительство: 197342, г. Санкт-Петербург, ул. Торжковская, дом 5, офис 409

Тел.: (812) 385-54-04

Сайт компании: www.teplotex.ru

E-mail: mail@teplotex.ru

О компании:

Компания ООО «Теплотекс АПВ» является одним из крупнейших российских производителей пластинчатых теплообменников, успешно работающая в сферах коммунальной энергетики, нефтегазовой промышленности, атомной промышленности, металлургии, судостроения.

«Теплотекс АПВ» имеет собственное производство в г. Коломна, Московской области, представительство в г. Санкт-Петербурге, проектный отдел, инженерный отдел, сервисную службу. С 1994 года произведены и поставлены на объекты теплоэнергетики и промышленности России десятки тысяч теплообменных аппаратов единичной мощностью от 20 кВт до 75 МВт.

Производство "Теплотекс АПВ" оснащено современным оборудованием, которое обслуживает квалифицированный персонал с прохождением ежегодных курсов повышения квалификации. Постоянный склад комплектующих для всего типоразмерного ряда теплообменников позволяет осуществлять сборку теплообменников в течение 3-х рабочих дней и оперативно проводить сервисное обслуживание.

Основной акцент в деятельности предприятия – качество всех производимых работ и выпускаемой продукции подтвержденный сертификатом соответствия международному стандарту ISO9001.

Продукция компании:

1. Разборные пластинчатые теплообменники
2. Паяные пластинчатые теплообменники
3. Сварные кожухопластинчатые теплообменники Compact
4. Сварные теплообменники Hybrid

Разборные пластинчатые теплообменники.

Пластинчатые теплообменники «Теплотекс АПВ» применяются в процессах теплообмена между жидкими и газообразными средами.

Основные технические характеристики:

- Материал пластин (AISI 304, AISI 316, Titanium, SMO 254, Hastelloy C-276)
- Тип пластин (Energy Saver, Dura Flow, Easy Flow, Duo Safety)
- Материал уплотнений (EPDM, EPDM НТ, NBR, FKM(Viton))
- Рабочее давление (до 25 бар)
- Рабочая температура (от -20 оС до + 200 оС)

Паяные пластинчатые теплообменники.

Пластины соединены между собой медной пайкой. Используются для малых нагрузок от 1 до 500 кВт с теплоносителями вода, масла и хладагенты. При малых габаритах и весе работают на давлении 30 бар и температуре 195 оС. Компактны и экономичны.



Сварные кожухопластинчатые теплообменники Compact.

Кожухопластинчатый теплообменник представляет собой идеальное сочетание пластинчатого и кожухотрубного теплообменников, объединяя в себе лучшие качества обоих – эффективность пластинчатого теплообменника и безопасность кожухотрубчатого.

Аппараты предназначены для теплообмена между технологическими средами на установках нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности.

Аппараты выдерживают высокие давления (до 10 МПа), экстремальные температуры (от -200 оС до +500 оС), агрессивные и газообразные среды. Применяются в условиях минимальной разности температур между теплоносителями. Имеют высокий коэффициент теплопередачи, эффективны и компактны. Идеально подходят для работы с большими асимметричными потоками. Подлежат разборки и механической очистке по стороне корпуса.

Конструктивные элементы швов приварки штуцеров к корпусу, выполненные по стандартам Российской Федерации позволяют выдерживать гораздо более высокие нагрузки от подводящих трубопроводов.

Сопроводительная документация включает в себя выполнение всех требований предъявляемых к сосудам, работающим под давлением, действующих нормативных документов Российской Федерации.

Сварные теплообменники Hybrid.

Теплообменники применяются на условное давление не более 5,0 МПа (50 кгс/см²), при температуре стенки от -70 оС до +350 оС.

В аппарате осуществляется перекрестное движение теплоносителей. Сердечник аппарата представляет собой цельносварной пакет, состоящий из штампованных профильных пластин. Пластины располагаются по отношению друг к другу таким образом, что образуется две системы каналов: трубная система и гофрированная. Поперечное проточное сечение создается благодаря особой форме пластин, их взаимному расположению и соединению.

