



Обособленное подразделение Акционерного Общества «Соединительные Отводы Трубопроводов» в г.Магнитогорске

Генеральный директор Артемьев Алексей Вячеславович

Реквизиты

ИНН 7449044694 КПП 742150001 Адрес: 456656, Челябинская обл., г. Копейск, ул. Космонавтов, дом 26
р/сч. 40702810872310104497 Челябинское отделение № 8597 г. Челябинск ПАО Сбербанк
БИК 047501602 к/с 30101810700000000602ОКПО 74238272 ОКОГУ 4210014 ОГРН 1047422506966



**ОП АО «СОТ» изготавливает детали трубопроводов по
ГОСТ 17375-01, ГОСТ 30753-01, ГОСТ 17378-01, ГОСТ 17379-
01 (технические требования по ГОСТ 17380-01), СДТ из
углеродистой и низколегированной стали :**

- Отводы крутоизогнутые Ду 40÷800 мм с толщиной стенки 2,5÷18,0мм;
- Переходы концентрические и эксцентрические Ду 30-500 мм с толщиной стенки 2,5÷14,0мм;
- Заглушки эллиптические Ду 20-400мм с толщиной стенки 2,5÷14,0мм.
- ОСТ 34 10.699-97 СДТ стальные бесшовные приварные на Рраб до 2,2 МПа (22 кгс/кв.см) для АЭС и ТЭС. Отводы крутоизогнутые;
- ОСТ 34 10.700-97 СДТ стальные бесшовные приварные на Рраб до 2,2 МПа (22 кгс/кв.см) для АЭС и ТЭС. Переходы.



Обособленное подразделение Акционерного Общества «Соединительные Отводы Трубопроводов» в г.Магнитогорске

История завода.

16 января 1962 года вышел приказ №24 за подписью министра строительства РСФСР Якубовского Ф.Б. об образовании в городе Магнитогорске завода механомонтажных заготовок на базе мастерских монтажного управления.

Завод механомонтажных заготовок основан в 1962 году и призван обеспечивать монтажные управления металлоконструкциями, узлами трубопроводов, крутоизогнутыми отводами, а также сварными и бесшовными деталями, монтажными заготовками, фланцами, кислородом и ацетиленом.

В феврале 1987 года осуществлена протяжка через рогообразный сердечник отводов диаметром 820x10 мм из электросварных прямошовных труб диаметром 478x10мм поставки Харцызского трубного завода.

Изготовление отводов 720x10 и 820x10 мм способом горячей протяжки через рогообразный сердечник по сравнению с традиционным в 80-е годы способом сваркой из сегментов и полусегментов позволило значительно сэкономить как материалы, так и трудозатраты.

В 1988 году выпуск отводов по сравнению с 1971 годом увеличился в два раза и достиг 9349 тонн, металлоконструкций – 3911 тн.

Отводы, выпускаемые заводом, были сертифицированы Регистром Ллойда (Англия).

Завод представлял выпускаемую продукцию на региональных и федеральных выставках. Последние значимые выставки были в 1997 году и 1998 году (Москва и Алма-Ата).

В 1995 году завод был преобразован в Закрытое акционерное общество, а с 2004 года в Открытое акционерное общество.

ОАО «Магнитогорский завод механомонтажных заготовок - Востокметаллургомонтаж» с 2003г. входит в состав ЗАО «ЧТПЗ - КТС». В марте 2006 года котельно-сварочный цех перепрофилирован на производство стальных деталей трубопроводов (отводы, переходы, заглушки). Решение о реконструкции котельно-сварочного цеха «МЗМЗ» и перепрофилирования его на выпуск деталей трубопроводов было принято управляющей компанией «ЧТПЗ-КТС» в рамках реализуемой стратегии, направленной на удовлетворение растущего спроса компаний, осуществляющих строительство и эксплуатацию трубопроводных систем, на комплексные поставки труб и сопутствующих изделий.

После проведения реконструкции производственные мощности предприятия обеспечивают выпуск отводов и других деталей трубопроводов сортаментом от 45 до 820 мм. с потребительскими свойствами, удовлетворяющими потребности предприятий самых разных отраслей – ТЭК, машиностроения, энергетики, ЖКХ. Планируемая мощность производства реконструированного цеха составит около 2000 т. различных деталей трубопроводов в год.

В 2005 году завод получил разрешения Федеральной Службы по Экологическому, Технологическому и Атомному Надзору на изготовление соединительных деталей трубопроводов по ТУ 1468-008-01394395-04 и ТУ 1468-009-01394395-03. Данные разрешения позволяют поставлять для магистральных трубопроводов продукцию на давление до 10 МПа (100 кгс/см²) и до 16 МПа (160 кгс/см²) соответственно. Полученные ТУ удовлетворяют требованиям Газпрома и Транснефти к поставляемой на тендерной основе продукции.

В 2006 году отвод П 90° 108x4 Сталь 20 вошел в 100 лучших товаров России.

07 февраля 2011 года проведена реорганизация в форме присоединения к ЗАО «СОТ» ОАО «МЗМЗ-ВММ».

Предъявляемые высокие требования к надежности, безопасности и экологичности современных нефтепроводов, обеспечивают постоянный высокий спрос на продукцию ОП АО «СОТ» со стороны крупнейших нефтяных компаний.



Обособленное подразделение Акционерного Общества «Соединительные Отводы Трубопроводов» в г.Магнитогорске

Детали, изготавливаемые в ОП АО «СОТ» применяют для трубопроводов:

- подконтрольных органам надзора (при условном давлении до 16 МПа и температуре от минус 70 до плюс 450 °С в соответствии с проектной и(или) конструкторской документацией, в которой условия применения (эксплуатации) деталей устанавливают на основе результатов расчетов на прочность с учетом всех внешних и внутренних силовых воздействий, свойств транспортируемых по трубопроводу веществ и окружающей среды, расчетного срока службы и(или) ресурса, периодичности и объема регламентных работ и ремонтов, требований настоящего стандарта, норм и правил органов надзора и других нормативных документов на проектирование, строительство и эксплуатацию трубопроводов) - для трубопроводов групп В и С АС, на которые распространяются "Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок"; на которые распространяются "Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды
- - для нефтепроводов, транспортирующих среды повышенной коррозионной активности (при условном давлении до 32 МПа, при температуре окружающей среды от -60° до +40°).

**Основные потребители
выпускаемой на АО «СОТ»
продукции**

ПАО «Газпром»

ПАО АК «Транснефть»

ОАО «Транснефтепродукт»

ПАО «Газпром-нефть»

ПАО «Лукойл»

ПАО НК «Роснефть»

ПАО «Сургутнефтегаз»

ПАО «Сибнефть»

Строящиеся АЭС и ТЭС

ПАО «Башнефть»